

Nowatorskie rozwiązania Frezy do gwintowania produkcji Fanar

Innovative solutions. Thread mills production FANAR

Innovative Lösungen. Gewindefräser Herstellung FANAR

Narzędzie / Tool / Werkzeug:

Dostępne wersje z centralnym chłodzeniem

Available versions with axial coolant supply / Erhältlich mit Innenkühlung

Kąt pochylenia linii śrubowej rowka wiórowego 15°

15° helix angle / Winkel der Spannut 15°

Niezawodność i dłuższa żywotność dzięki pokryciu TiAlN i zastosowaniu odpowiedniej mikroobróbki

Long tool life thanks to TiAlN coating and special abrasive machining /

Hohe Standzeit dank TiAlN Beschichtung und Spezielle Oberflächenbearbeitung

Doskonała jakość wykonanego gwintu

Excellent thread quality / Perfekte Qualität des Gewinde

Chwyt wykonany w tolerancji h6

Shank tolerance h6 / Toleranz des Schaft h6

Zastosowanie / Application / Anwendung:

Obróbka materiałów według ISO:

Machining materials from ISO groups

Bearbeitung der Werkstoffe aus Gruppen nach ISO



Do gwintów zewnętrznych i wewnętrznych

For external and internal threads / Für Außen- und Innengewinde

Gwinty w otworach przelotowych i nieprzelotowych

Blind and through hole threads / Gewinde in Durchgangs- und Grundloch

Uniwersalne zastosowanie do wysokowydajnej obróbki

Universal application to high performance machining / Universelle Anwendung für Hochleistungsbearbeitung



Fabryka Narzędzi FANAR Spółka Akcyjna
ul. Płocka 11, 06-400 Ciechanów, POLAND
tel.: (48 23) 672 44 41, fax: (48 23) 672 48 41
e-mail: info@fanar.pl, www.fanar.pl

