



Schloss Haigerloch · Haigerloch Castle · Château de Haigerloch

# Werkzeugaufnahmen MK DIN 228-1 A und DIN 228-1 B

*Toolholders  
MT DIN 228-1 A and DIN 228-1 B*

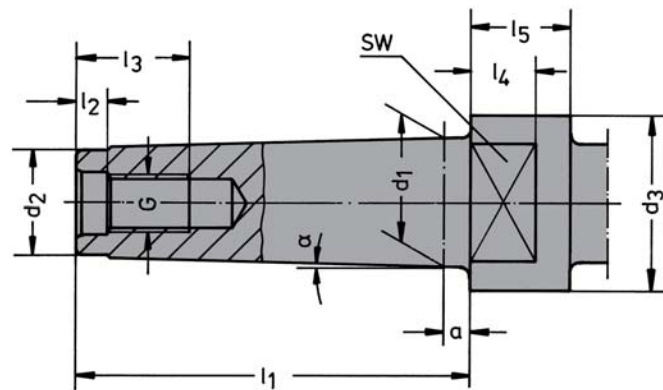
*Porte-outils  
CM DIN 228-1 A et DIN 228-1 B*



## Werkzeugaufnahmen MK DIN 228-1 A

Toolholders MT DIN 228-1 A

Porte-outils CM DIN 228-1 A



MK	$\alpha$	G	a	$d_1$	$d_2$ max.	$d_3$	SW d <sup>9</sup>	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$
1	1°25'43"	M6	3,5	12,065	9	–	–	–	4	16	–	–
2	1°25'50"	M10	5	17,780	14	–	–	–	5	24	–	–
3	1°26'16"	M12	5	23,825	19	36	24	86	5,5	24	12	18
4	1°29'15"	M16	6,5	31,267	25	43	32	109	8,2	32	15	23
5	1°30'26"	M20	6,5	44,399	35,7	60	45	136	10	40	18	28
6	1°29'36"	M24	8	63,348	51	84	65	190	11,5	47	25	39

**Werkstoff:** Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 1000 N/mm<sup>2</sup>  
Einsatzgehärtet HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), Härtetiefe 0,8 mm ± 0,2 mm,  
brüniert und präzisionsgeschliffen.

**Material:** Alloyed case hardened steel, tensile strength in the core of min. 1000 N/mm<sup>2</sup>  
Case hardened HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), hardening depth 0.8 mm ± 0.2 mm,  
black-finished and precisely grinded.

**Matière:** Châssis d'allié en acier de cémentation. Résistance à la traction dans le noyau  
de min 1000 N/mm<sup>2</sup>  
Trempe à HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), profondeur de trempé 0,8 mm ± 0,2 mm,  
bruni et rectifié précisément.

# Inhaltsverzeichnis

Index

Table de matières

DIN 228-1 A/B



6.04



6.05



6.06



6.07



6.08



6.09



6.10

## Spannfutter für Spannzangen DIN 6499 (ISO 15488) System ER

DIN 228-1 A

Collet chucks for collets DIN 6499 (ISO 15488) ER-system

Mandrins à pinces pour pinces DIN 6499 (ISO 15488) système ER



### Verwendung:

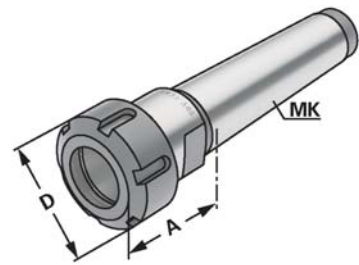
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen.

### Application:

For mounting straight-shank tools in collets.

### Application:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique dans des pinces de serrage.



≤ 0,008

INFO → 10.03

Bestell-Nr. Order no. Référence	MK MT CM	Spannbereich Capacity Capacité	A	D
108.02.01	MK 2	1 – 10 (ER 16)	45	32
108.02.011	MK 2	2 – 16 (ER 25)	50	42
108.02.02	MK 3	2 – 16 (ER 25)	56	42
108.02.03	MK 3	2 – 20 (ER 32)	70	50
108.02.04	MK 4	2 – 16 (ER 25)	63	42
108.02.05	MK 4	2 – 20 (ER 32)	65	50
108.02.06	MK 5	3 – 26 (ER 40)	86	63

**Lieferumfang:** Mit gewuchteter Spannmutter

**Delivery:** With balanced clamping nut

**Livraison:** Avec écrou de serrage équilibré



## Kombi-Aufsteckfräserdorne DIN 6358

Combi shell mill holders DIN 6358

Porte-fraises à double usage DIN 6358

DIN 228-1 A



### Verwendung:

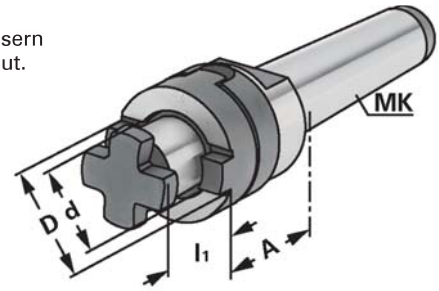
Zur Aufnahme von Walzen-, Walzenstirnfräsern oder Messerköpfen mit Längs- oder Quernut.

### Application:

For mounting milling cutters with transverse or longitudinal groove.

### Application:

Pour le serrage de fraises à rainure transversale ou à rainure longitudinale.



≤ 0,008

Bestell-Nr. Order no. Référence	MK MT CM	d	A	l <sub>1</sub>	D
108.10.20	MK 2	16	43	17	32
108.10.21	MK 2	22	43	19	40
108.10.30	MK 3	16	48	17	32
108.10.31	MK 3	22	48	19	40
108.10.32	MK 3	27	48	21	48
108.10.33	MK 3	32	48	24	58
108.10.40	MK 4	16	55	17	32
108.10.41	MK 4	22	55	19	40
108.10.42	MK 4	27	55	21	48
108.10.43	MK 4	32	55	24	58
108.10.50	MK 5	16	75	17	32
108.10.51	MK 5	22	75	19	40
108.10.52	MK 5	27	75	21	48
108.10.53	MK 5	32	75	24	58

**Lieferumfang:** Mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder

**Delivery:** With tightening bolt, driving ring and feather key

**Livraison:** Avec vis de blocage, bague d'entraînement et clavette





## Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck und Zug

DIN 228-1 B

Quick change tapping chucks **with** length compensation on compression and expansion

Mandrins de taraudage à changement rapide **avec** compensation longitudinale à la compression et traction



**Verwendung:**

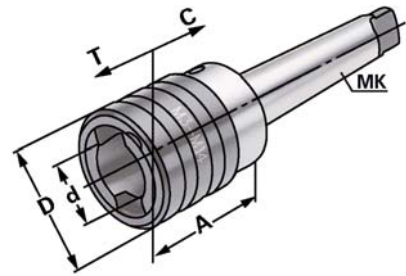
Zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer.

**Application:**

For the chucking of Quick change taps for threading taps.

**Application:**

Pour le serrage des inserts de changement rapide pour tarauds.



INFO ➔ 10.03

Bestell-Nr. Order no. Référence	MK MT CM	Spannbereich Capacity Capacité	Größe Size Taille	A	D	d	T	C
107.16.212	MK 2	M3 – M14	1	46	36	19	7	7
107.16.320	MK 3	M5 – M22	2	70	53	31	12	12



## Reduzierhülsen für Werkzeuge mit Morsekegel DIN 2185

Reduction sleeves for tools with Morse taper shanks DIN 2185

Douille de réductions pour outils avec cône Morse DIN 2185

DIN 228-1 B



**Verwendung:**

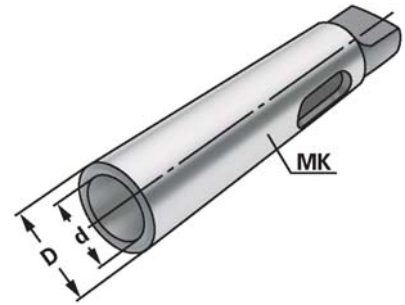
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft

**Application:**

For mounting tools with Morse taper shanks.

**Application:**

Pour le serrage d'outils avec cône Morse.



↗ ≤ 0,01

Bestell-Nr. Order no. Référence	D	d	L
107.07.21	MK 2	MK 1	92
107.07.32	MK 3	MK 2	98
107.07.42	MK 4	MK 2	124
107.07.43	MK 4	MK 3	132
107.07.53	MK 5	MK 3	156
107.07.54	MK 5	MK 4	171
107.07.64	MK 6	MK 4	218
107.07.65	MK 6	MK 5	218

**Ausführung:** Ganz gehärtet innen und außen geschliffen

**Version:** Entirely hardened and grinded on the inside and outside

**Version:** Entièrement trempé et rectifié à l'intérieur et à l'extérieur





## Bohrfutteraufnahmen DIN 238

Drill chuck adaptors DIN 238

Arbres pour mandrins de perçage DIN 238

DIN 228-1 B



**Verwendung:**

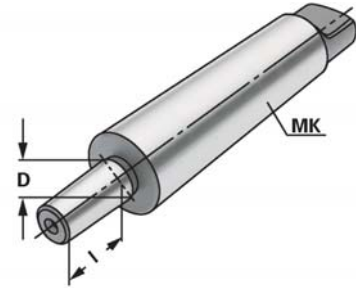
Zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Bohrmaschinen, Drehmaschinen usw.

**Application:**

For mounting drill chucks on drilling machines, turning lathes etc.

**Application:**

Pour le serrage de mandrins de perçage sur des perceuses, tournettes etc.



≤ 0,008

Bestell-Nr. Order no. Référence	MK MT CM	D	L	I
107.14.02	MK 2	B16	112	29
107.14.03	MK 3	B16	134	29
107.14.04	MK 4	B16	158	29

**Ausführung:** Ganz gehärtet und geschliffen  
**Version:** Entirely hardened and grinded  
**Version:** Entièrement trempé et rectifié



## Einschraubbare Austreibblappen

Drift tangs to screw in

Tenons à visser



### Verwendung:

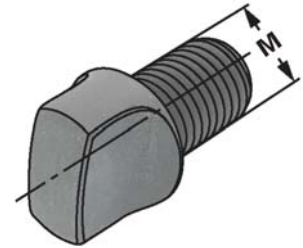
Zum Spannen und Austreiben von Werkzeugkegeln DIN 228-1 A in Werkzeugaufnahmen DIN 228-1 B.

### Application:

For mounting and drifting taper shanks DIN 228-1 A in toolholders DIN 228-1 B.

### Application:

Pour le serrage et l'enlèvement de queues DIN 228-1 A dans porte-outils DIN 228-1 B.



Bestell-Nr. Order no. Référence	MK MT CM	M
107.20.06	MK 1	M6
107.20.10	MK 2	M10
107.20.12	MK 3	M12
107.20.16	MK 4	M16
107.20.20	MK 5	M20

## Austreiber DIN 317 für Werkzeugkegel DIN 228 B

Drill drifts DIN 317 for cones DIN 228 B

Chasse-cônes DIN 317 pour cônes DIN 228 B

**DIN 228-1 B**



**Verwendung:**

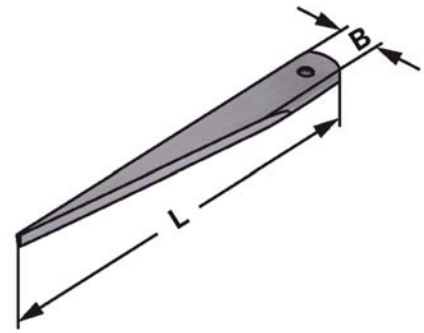
Zum Austreiben von Werkzeugen mit Werkzeugkegeln DIN 228-1 B.

**Application:**

For drifting of tools with taper shanks DIN 228-1 B.

**Application:**

Pour l'enlèvement d'outils avec queues DIN 228-1 B.



Bestell-Nr. Order no. Référence	MK MT CM	L	B
107.03.01	MK 1+2	140	20
107.03.03	MK 3	190	25
107.03.04	MK 4	225	30

